

Dane techniczno - eksploatacyjne

<b>Typ zespołu głośnikowego</b>	niskotonowy zespół głośnikowy, tubowy, odporny na zmienne warunki atmosferyczne
<b>Zakres częstotliwości</b>	30 Hz ÷ 500 Hz; 40 Hz ÷ 150 Hz (±2 dB)
<b>Moc maksymalna, ciągła</b>	300 W R.M.S.; 1000 W program; 40 V R.M.S.; 89 V chwilowe
<b>Zalecana moc wzmacniacza</b>	830 do 1200 W / 4 Ω
<b>Efektywność (1 W / 1m)</b>	95 dB SPL (50 Hz - 125 Hz)
<b>Maksymalna moc wyjściowa</b>	121 dB SPL / 128 dB SPL chwilowa
<b>Impedancja nominalna</b>	4 Ω
<b>Obwiednia nominalna (-6dB)</b>	360° H x 180° H @ 125 Hz
<b>Osiowe Q / DI</b>	2 / 3; 50 Hz do 125 Hz
<b>Zalecana obróbka sygnału</b>	35 Hz 24 dB/Oct filtr górnoprzepustowy
<b>Głośniki</b>	LF 2 x 12", Cool-Coil™
<b>Norma szczelności</b>	IP56W zgodne z IEC529
<b>Zabezpieczenia głośników</b>	Aktywny układ DYNA-TECH
<b>Przyłącze</b>	przewód SJOW (odporny na warunki atmosferyczne: - 65° ÷ 130° C; UV, czynniki ropopochodne, wilgoć, woda) 4 m, wyprowadzony z obudowy poprzez uszczelnioną dławnicę kablową
<b>Akcesoria opcjonalne</b>	transformator TRC400 Procesor sygnału dźwięku
<b>Materiał obudowy</b>	laminat szklano-epoksydowy, formowany ręcznie
<b>Pokrywa głośników</b>	trójwarstwowy WeatherStop® (blacha perforowana, gąbka akustyczna, siatka stalowa - 10 000 drutów na cal kwadratowy)
<b>Punkty montażowe</b>	(5) 1/2-13 otworów gwintowanych
<b>Akcesoria dostarczone</b>	brak
<b>Wymiary (wys. x szer. x głęb.)</b>	629 x 629 x 781 [mm]
<b>Masa</b>	30,84 kg



**Zastosowania:** stadiony, stadiony lekkoatletyczne, areny, tory wyścigowe, parki rozrywki, parki tematyczne, pokazy lotnicze, lodowiska, statki wycieczkowe, baseny, systemy przenośne.

**Cechy:** obudowa odporna na warunki atmosferyczne; wysoka efektywność, integralne punkty montażowe, 2 głośniki typu cool coil 12"; wyznaczalna charakterystyka kierunkowa, wysoka jakość dźwięku.

**OPIS:** R2SUBDF jest jednodrożnym, niskotonowym zespołem głośnikowym, skonstruowanym pod kątem emisji wysokiej jakości dźwięku w rozmaitych zastosowaniach: zewnętrznych jak i wewnętrznych. Ten 400 Watowy subwoofer przystosowano z myślą o instalacji na ścianach sufitach i podłogach. Zespół głośnikowy wyposażony jest w specjalną osłonę kabla oraz system aktywnego zabezpieczenia DYNA TECH/ Wysoka efektywność i liniowa charakterystyka zapewniają zarówno wysoką jakość emisji dźwięku z bardzo małymi zniekształceniami.

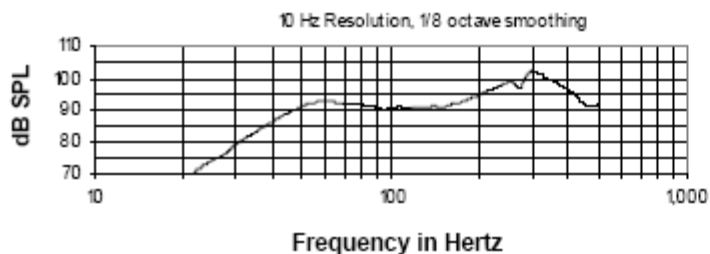
Piętnaście lat gwarancji na obudowę. Pięć lat fabrycznej gwarancji.

**UWAGI:**

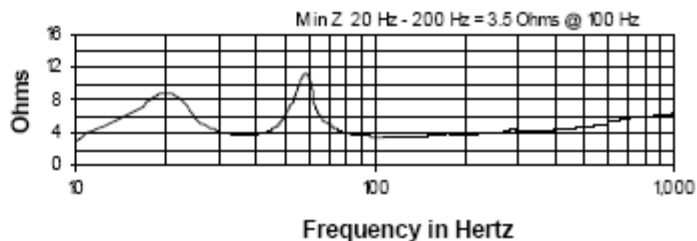
1. **Efektywność:** pomiar w wolnym powietrzu, szumem różowym z odległości 1,2 m przy 80% mocy; ekstrapolowane do 1m i wejścia 2 V R.M.S.

2. **Moc:** Wszystkie dane dotyczące mocy obliczono przy impedancji nominalnej

CHARAKTERYSTYKA CZĘSTOTLIWOŚCIOWA



IMPEDANCJA



WYMIARY

